

# AHM SERIES

高性能臥式加工機



**AWEA**<sup>®</sup>  
亞 歲 機 電

亞歲機電股份有限公司 AWEA MECHANTRONIC CO., LTD.

總公司

305 新竹縣新埔鎮文山里關埔路水車頭段 629 號

電話 : +886-3-588-5191

傳真 : +886-3-588-5194

網址 : [www.awea.com](http://www.awea.com)

中科分公司

407 台中市西屯區科園二路 15 號

電話 : +886-4-2462-9698

傳真 : +886-4-2462-8002

E-mail : [sales@awea.com](mailto:sales@awea.com)

重要諸元		AHM-800	AHM-800L	AHM-1000	AHM-1000L	AHM-800A
X 軸行程	mm	1,700	2,100	1,700	2,100	1,700
Y 軸行程	mm	1,350		1,350		1,150
Z 軸行程	mm	1,200				
主軸中心至工作台面距離	mm	0 ~ 1,350		0 ~ 1,350		0 ~ 1,150
主軸鼻端至工作台中心距離	mm	200 ~ 1,400				

### 工作台

工作台尺寸 (X x Y)	mm	800 x 800	1,000 x 1,000		800 x 800 (APC)
工作台分度 (B 軸)		1°			
工件最大直徑 / 高度	mm	Ø1,700 / 1,350			Ø1,350 / 1,150
工作台最大載重量	kg	4,000			

### 主軸

主軸內孔規格		BBT50			
主軸馬達 (連續 / 30 分鐘)	kW	22 / 26			
主軸轉速	rpm	齒輪式 6,000			

### 三軸進給

X / Y / Z 軸快速進給速率	m/min.	20 / 20 / 20			
切削進給速率	m/min.	6			

### 刀庫

刀庫容量	T	40 / 60 (選配)			
最大刀具長度	mm	400			
最大刀具重量	kg	25			
最大刀具直徑 / 鄰刀空	mm	Ø125 / Ø250			

### 精度

定位精度 (ISO230-2)	mm	0.008			
重現精度 (ISO230-2)	mm	0.003			

### 一般規格

控制器		FANUC Oi-MF			
電力需求		220 ± 10 % Vac / 50 kVA			
氣壓需求 (最少)	kg/cm <sup>2</sup>	6			
機台占地面積 (長 x 寬 x 高)	mm	4,700 x 4,100 x 4,000			--*1

\*1：請與亞崴機電聯繫  
本型錄之規格如有變更，恕不另行通知

### 標準附件

標準鉸金	加工吹氣裝置	鏈式鐵屑輸送機及收集桶
三軸光學尺	中央集中自動潤滑系統	調整工具一套及地腳螺絲
三軸螺桿預拉裝置	刀臂式刀庫 40 支刀	操作使用手冊
Z 軸螺旋排屑裝置	電氣箱熱交換器	維修手冊
主軸環狀噴水	切削液系統 (含泵浦及水箱)	三色警示燈
主軸油冷系統	圓盤式油水分離機	LED 工作燈
主軸氣幕加工	軌道油回收裝置	清潔用水槍

### 選用附件

全封式鉸金	全密式鉸金	刀臂式刀庫 60 支刀
電氣箱冷氣機		