

產品規格

規格	型號	實木/開料機 MW							樺槽機 MWT	六面鑽 MWD	裁板機 MWC	六面鑽 MWD
		2200A	2500D	2600A	2600D	3300TP	5800A	5800D				
螢幕尺寸	--	--	--	--	7" 觸控屏	8.4"	8.4"	--	--	--	--	--
影像輸出介面	VGA	VGA	VGA	VGA	自帶 7" LCD	自帶 8.4" LCD	自帶 8.4" LCD	VGA	VGA	VGA	VGA	VGA
軸向埠	3	N+2	4	N+2	4/N+2	4/6	N+2	4	3	N+2	N+2	N+2
伺服通訊介面	--	EtherCAT	--	EtherCAT	EtherCAT	--	MII / RTEX / EtherCAT	--	--	EtherCAT	EtherCAT	EtherCAT
D/A輸出	2	2	2	2	2	2	2	--	2	2	2	2
MPG埠	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
快速I點	2	2	2	2	2	2	2	--	2	2	2	2
輸入點數	串列通訊 I/O，搭配寶元串列通訊 I/O 卡使用，最大可再擴充 256 個輸入與輸出點											
輸出點數												
前置USB口	--	--	--	--	1	1	1	--	--	--	--	--
前置網路口	--	--	--	--	1	1	1	--	--	--	--	--
LED刀號顯示	--	--	--	--	1	1	1	--	--	--	--	--
控制路徑數	1	1	1	1/2/3/4	1/2	1	1	1	1	1/2	1	1/2/3/4
伺服軸數	3	6	4	4/12/16/22	4/12	6	6	4	3	7/12	2/3/4/5	7/12/16/22
最大主軸數	2	2	2	2	2	2	2	--	2	2	2	2
前後台控制	--	○	--	○	--/○	--	--	--	--	○	○	○
ReCON	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

配件規格

規格	型號	REL2840	REL7816D	SIOA1760R	SIOA1700	SIO1880PD3	REL1805	ECATIO-2432P
I/O 類型	User I/O	User I/O	通訊式 I/O (CIO)	通訊式 I/O (CIO)	通訊式 I/O (CIO)	擴充板	通訊式 I/O (EIO)	通訊式 I/O (EIO)
支援控制器類別	脈衝式主機	脈衝式主機	脈衝式主機	脈衝式主機	總線式主機	--	總線式主機	總線式主機
輸入點數	16	20	16	22	24	--	24	24
輸出點數	16	16	16	16	32	5	32	32
輸入規格	DC 24V±10%	DC 24V±10%	DC 24V±10%	DC 24V±10%	DC 24V±10%	--	DC 24V±10%	DC 24V±10%
輸出規格	AC 250V / 6A DC 24V / 3A	DC 24V / 2A	AC 250V / 6A DC 24V / 3A	DC 24V / 2A	DC 24V / 2A	AC 250V / 5A DC 24V / 1.5A	DC 24V / 2A	DC 24V / 2A
輸出形式	繼電器	晶體式/ 低準位輸出	繼電器	晶體式/ 低準位輸出	高準位輸出	繼電器	晶體式/ 高準位輸出	晶體式/ 高準位輸出

產品系列命名規則

MW	2200	D3	S1	V04	P02	
木工產業專用控制器	主型號	建議螢幕解析度1366*768px	伺服類型	通道數	軸數	主軸數
MW 實木機/開料機	2200	25_0 26_0 STEP	D1 安川MII	S1 單通道	V03 三軸	P01 最大1軸
MWT 樺槽機		自購市售螢幕 標準/客製化操作介面	D3 EtherCAT	S2 雙通道	V04 四軸	P02 最大2軸
MWD 六面鑽	3300	標配7吋觸控螢幕 標準操作介面	D7 安川MIII		V06 六軸	
MWC 裁板機	5800	標配8.4吋螢幕 標準操作介面	A 脈衝			

Intelligent Machines Information & Intelligence

智慧機械全面升級

現代化機械除了追求精度及加工速度的硬核心之外，智慧功能的發展，讓機械更加聰明，已成未來趨勢。透過感測器及多種智能周邊設備的連結，體現智慧機械的可能。寶元數控產品提供了強大的整合控制能力，實現現代化智慧機械與更有效率的生產製造流程。



寶元數控股份有限公司 LNC Technology Co., Ltd.

客服專線:+886-0800-561888; service@LNC.com.tw



了解更多產品資訊

寶元數控股份有限公司

407台中市台灣大道二段633號6樓
Tel: +886-4-23106859
Fax: +886-4-23105936

東莞寶元智動數控有限公司

523000 廣東省東莞市南城街道科創路96號聯科創研中心3棟
Tel: +86-769-88786162 | +86-769-81309173
Fax: +86-769-88781100

本型錄僅供參考之用，所有產品說明如有變更不再另行聲明，未經出版者事先書面授權，本出版物的任何部分不得以任何形式或者電子、掃描、複印在內的任何方式予以複製，所有的品牌以及產品名均已由所屬各公司予以商標登記或者註冊，對於上述產品型錄以及有關於產品的敘述，本公司保留未經事先聲明加以修改的權利。寶元數控股份有限公司 2021年

WOODWORKING
MACHINELNC
SCADA

木工機控制器

高速高精 | 支援多種機型 | 一鍵備份 | 自動排程

High Speed High Precision | Scalable Performance
System Back-up by one Click | Auto Program Scheduling

www.LNC.com.tw

Service@LNC.com.tw

寶元木工機控制器



維護簡單

搭配一鍵備份與還原功能，也可自行設定I/O點位置功能。



多元驅動器選擇

可搭配傳統脈衝訊號、或總線通訊包含:安川MII/MIII、松下RTEX或者EtherCAT總線。



高客製化能力

提供多種二次開發工具，客戶可自行將系統設計成量身打造的專用系統，凸顯產品價值提升品牌形象。



彈性智能化

自動上下料搭配排程加工功能，實現工廠自動化生產，可提高生產速率並克服缺工問題。

Product Series 寶元木工機控制器產品系列



MW2200A

- 支援滑鼠+鍵盤操作
- 標準3軸
- 1組DA
- 適用：開料機、側孔機



MW2500D

- 支援滑鼠+鍵盤操作
- 單路徑多軸
- 2組DA
- 適用：六面鑽、貼標機、封邊機



MW2600A

- 支援滑鼠+鍵盤操作
- 標準4軸
- 2組DA
- 適用：開料機(含刀庫)



MW2600D

- 支援滑鼠+鍵盤操作
- 雙路徑多軸
- 2組DA
- 支援系統貼標
- 適用：六面鑽、裁板機、貼標機



MW3300TP

- 7吋觸控螢幕
- 標準4軸
- 單路徑多軸
- 適用：開料機(單刀庫、雙刀庫)



MW5800

- 8.4吋螢幕
- 標準4、6軸
- 單路徑多軸
- 標準OP、MDI面板
- 適用：開料機(單刀庫、雙刀庫)



MWT5800

- 8.4吋螢幕
- 標準MDI面板
- 單路徑多軸
- 適用：榫槽機



MW STEP

- 體積小、機構緊湊
- 支援滑鼠+鍵盤操作
- 標準4軸
- 適用：桌上型雕銼機

Features

系統特色

寶元木工機控制器具備強大路徑與運動控制及多項機電參數功能，並提供開發工具，可以有效提升開發速度，縮短客製化功能開發交付時間。

多軸運動核心

- 動作前瞻(動作連續性)
- 加減速控制
- 圓弧及轉角速度控制
- 容許速度控制

單軸控制功能

- 內建多種回原點方式
- 吋動功能
- 定位功能

機電參數設置

- 齒輪比、命令格式
- I/O對照表
- 軸控對照表

路徑運行控制

- 動態速度調整
- 手輪空跑功能
- 到位檢查設定

Software

軟體功能

主軸數

- 支援 1、2、3、4 主軸

刀庫

- 排刀
- 單 / 雙斗笠刀庫 (伺服、機械)
- 排鑽 (直鑽、水平鑽)
- 鋸片

增值功能

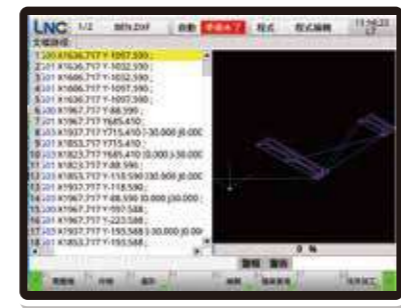
- 定位
- 真空吸附
- 真空破壞
- 定時軌道潤滑
- 單、雙工位切換
- 除塵(針對雙工位)
- 上下料(針對單工位)

對接寶元其他系統

- LNC SCADA 雲端軟體
- 智慧感測器
- Robot Cell 機器人操作單元
- AI Cell 人工智慧辨識系統

加工程序外型快速預覽

- 程式加工前先行檢視，避免實際加工產生錯誤。



自動刀長量測功能

- 提供人機畫面輸入刀長量測訊息，方便客戶操作與使用。



友善化標準刀庫調試頁面

- 針對木工機常用刀庫類型，提供專屬刀庫調試頁面。



排程加工

- 將加工程式預先排列加工順序，快速導入自動化生產。



開發巨集程式加密功能

- 支持巨集程式加密，無法解譯已加密的巨集程式。



共享文檔功能

- 透過網路分享方式，直接將電腦中的加工文件匯入系統。



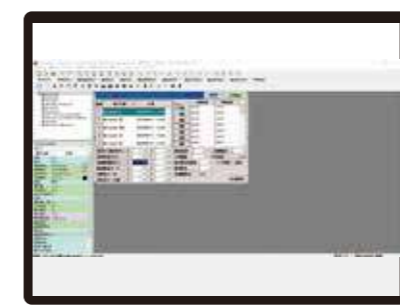
掃碼開檔

- 透過掃碼槍掃碼自動開啟加工檔案。
- 掃碼槍接到系統USB口即可進行使用。



開放式人機編輯

- 提供開放式人機編輯工具，可快速客製化專屬頁面符合實際操作應用需求。



User Interface

完整功能標準頁面 VS 客製化頁面

公版標準頁面

- 功能完整、操作動線順暢的標準頁面，符合多數使用者操作習慣。



客製化頁面

- 依照客戶習慣、企業風格或特殊要求，客製化使用者專屬頁面，讓動線及頁面滿足企業形象或實際操作需要。



Label Printing

印表機打標功能



木工機控制器



電腦



印表機

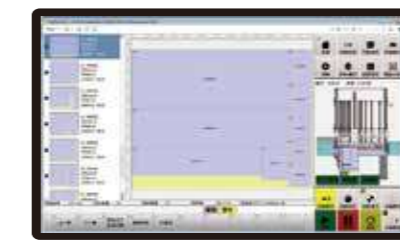
網路

網路/USB

由寶元提供應用軟體透過網線連接系統，直接控制印表機列印標籤，完成自動貼標功能。目前可支援Zebra斑馬ZT410型號，後續陸續增加中。

Application

應用機台



裁板機

- 內建密排功能
- 人機動畫同步顯示機台動作
- 支援同步打印功能
- 內建原料餘料管理



開料機

- 標準版人機介面
- 支援零秒換刀
- 支援上料、下料、推料功能



六面數控鑽孔中心

- 一次裝夾完成六面鑽孔正反面開槽
- 高速長距雙抓手結構
- 鋸型



數控榫槽機

- 引導式編程:對點即可自動生成加工程序
- 雙工位:左右工位獨立執行不同程序
- 各種榫槽、樣條加工



封邊機

- 支援直邊、斜邊
- 封邊速度達26米/分
- 支援多封邊帶切換



側孔機

- 支援NC程序
- 內建定點打孔、定點銼槽功能
- 重複掃描精度高



實木加工機

- 支援簡易CAD繪圖
- 支援DXF匯入
- 支援異形加工