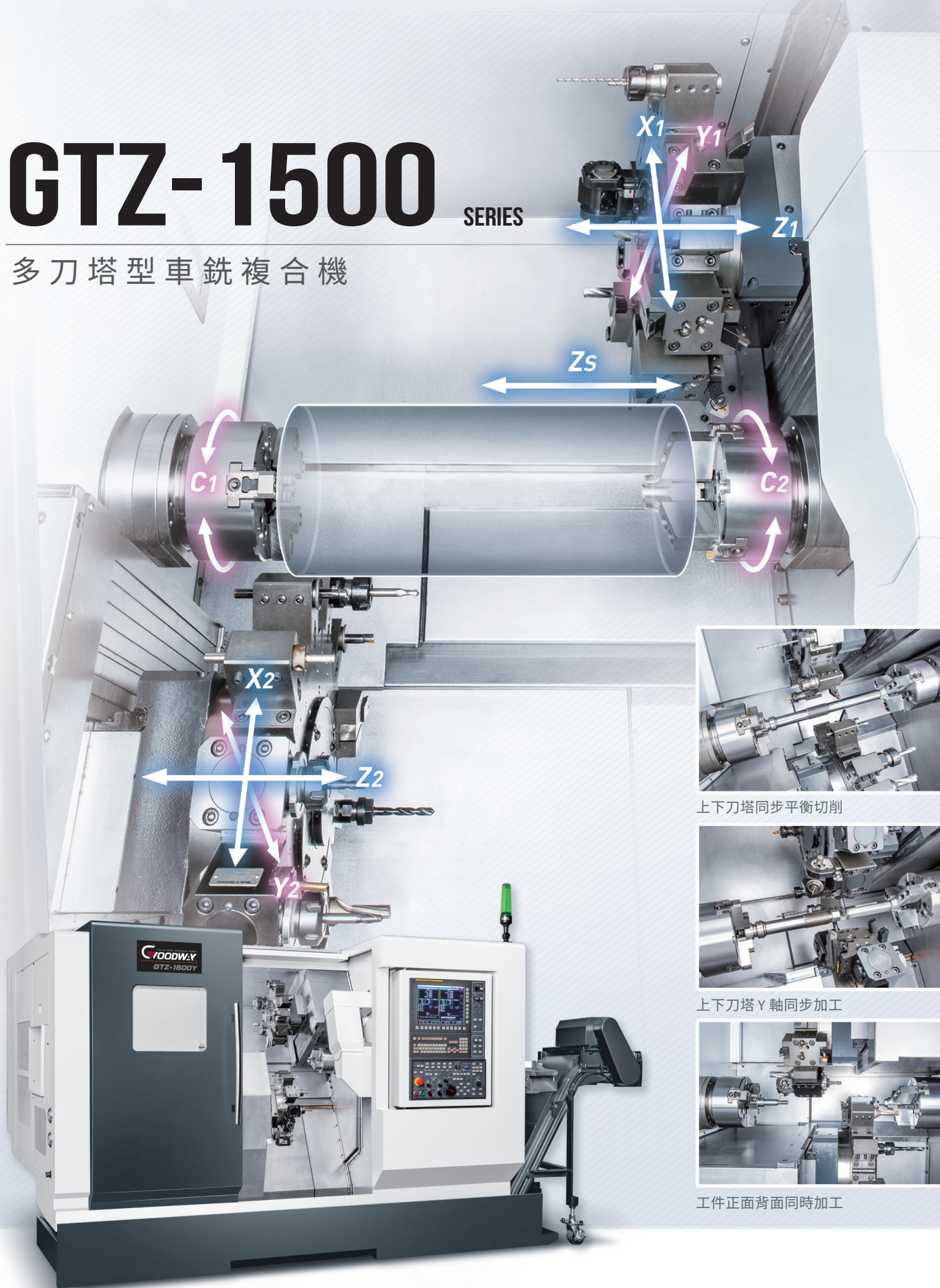


GTZ-1500 SERIES

多刀塔型車銑複合機



上下刀塔同步平衡切削

上下刀塔 Y 軸同步加工

工件正面背面同時加工

THE ULTIMATE MACHINING POWER
GOODWAY
程泰機械

程泰機械股份有限公司 GOODWAY MACHINE CORP.

總公司
台中市西屯區工業區五路 13 號
免付費服務專線：0800-887889
Website：www.goodwaycnc.com

中科分公司
台中市西屯區科園路 38 號
電話：+886-4-2463-6000
傳真：+886-4-2463-9600
E-mail：goodway@goodwaycnc.com

GTZ-1500

重要諸元

最大旋徑	Ø 200 mm		
最大車削直徑	Ø 180 mm	Ø 200 mm	
最大車削長度	590 mm		
油壓夾頭	6"		
棒材容徑	Ø 45 mm	Ø 51 mm	Ø 65 mm
第一主軸 & 第二主軸			
主軸通孔徑	Ø 56 mm	Ø 63 mm	Ø 78 mm
主軸前軸承直徑	Ø 80 mm	Ø 90 mm	Ø 110 mm
主軸後軸承直徑	Ø 70 mm	Ø 80 mm	Ø 100 mm
主軸鼻端	A2-5	A2-5	A2-6
馬達馬力 (連續 / 15 分)	7.5 / 11 kW		
主軸傳動方式	直接皮帶帶動		
主軸轉速	6,000 rpm	5,000 rpm	4,500 rpm
主軸扭矩 (連續 / 15 分)	39 / 76 Nm	40 / 78 Nm (選配 78 / 130 Nm)	43 / 85 Nm (選配 85 / 143 Nm)
C 軸			
驅動方式	Cs		
C 軸扭矩	39 Nm	40 Nm	43 Nm
最快進給	600 rpm		
X / Z 軸			
X ₁ / X ₂ 軸最大行程	150 / 137 mm	150 / 142 mm	
Z ₁ / Z ₂ / Z _s 軸最大行程	590 / 561 / 625 mm		
X / Z 軸最快進給	20 / 40 m/min.		
Z _s 軸最快進給	40 m/min.		
滑軌型式	線性滑軌		
Y 軸			
Y ₁ / Y ₂ 軸最大行程	± 42 / ± 33 mm		
Y ₁ / Y ₂ 軸最快進給	8 m/min.		
滑軌型式	高剛性硬軌		
上 & 下刀塔			
刀塔容量	12 + 12 (選配 24 + 24)		
動力刀具容量	12 + 12		
刀盤尺寸	Ø 300 mm		
驅動馬達	伺服馬達		
換刀速度	0.2 秒 (相鄰刀) / 0.7 秒 (對邊刀)		
四方形刀具	□ 20 mm (12T) / □ 16 mm (24T)		
圓形刀具	Ø 25 mm		
動力刀具規格	ER20 (Ø 13 mm)		
動力刀具轉速	6,000 rpm		
一般性規格			
標準控制器	FANUC 31i		
電壓 / 功率需求	AC 200 / 220 + 10 % to -15 % 3 相 / 60 kVA		
油壓箱容量	35 公升 x 2		
冷卻水箱容量	450 公升		
機器重量	9,000 kg		
外觀 (長 x 寬 x 高)	3,120 x 2,065 x 2,130 mm		

本型錄之規格如有變更，恕不另行通知。